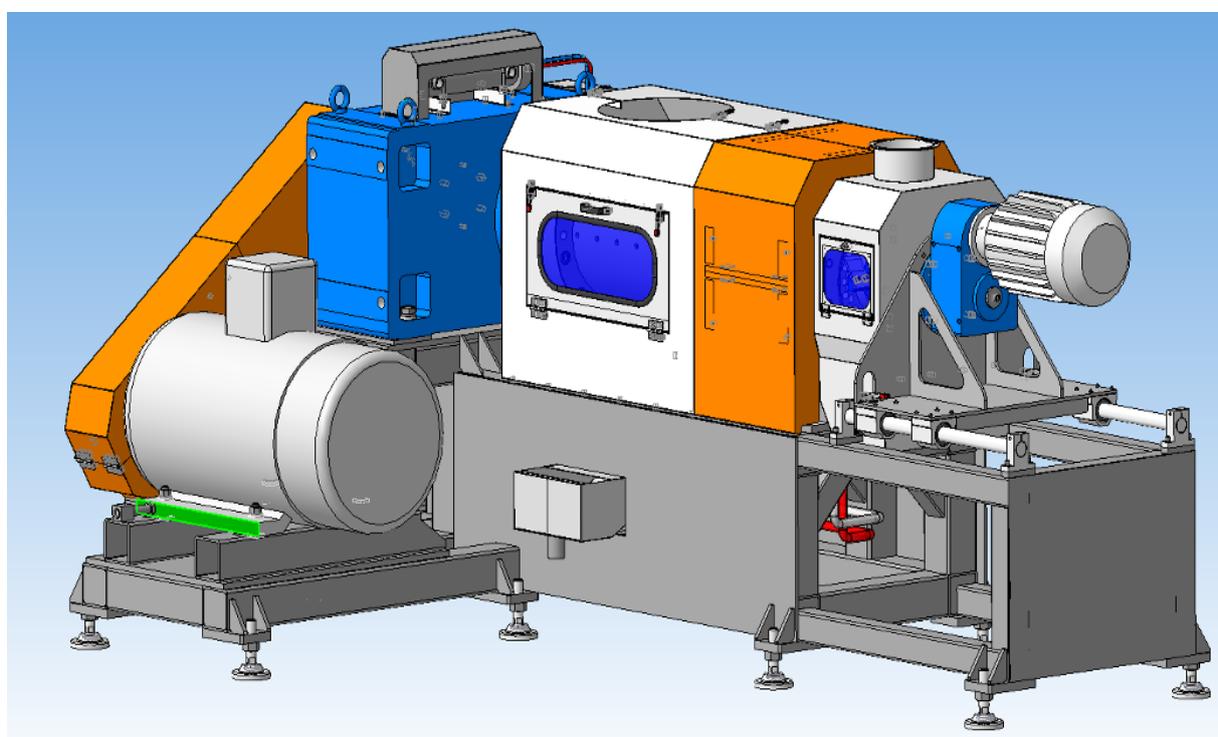


Капсулятор (Отжимной Пресс)

ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1. НАЗНАЧЕНИЕ

КАПСУЛЯТОР (ОТЖИМНОЙ ПРЕСС) предназначен для обезвоживания полиэтиленовой пленки, сжимая ее механически. Влажность подаваемого сырья не должно превышать соотношения 1:1, 1 часть пленки на 1 часть воды. Уровень влажности в сжатых материалах снижается до 5-7%. Это приводит к низкому потреблению электрической энергии на втором этапе сушки, проходящей в агломераторе, который может быть использован как независимый агрегат, так и в составе линии по переработке различных полимерных материалов.

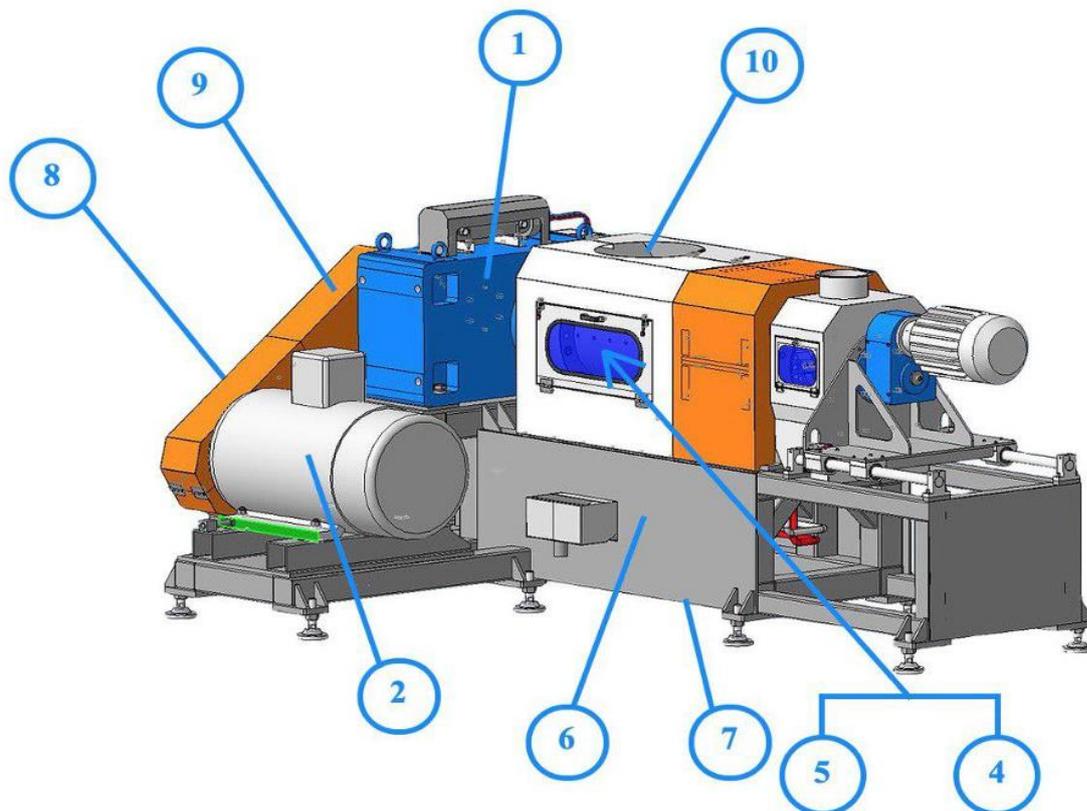
Прежде чем установить и использовать оборудование, проверьте, соответствует ли модель приобретенного оборудования техническим требованиям для применения. Проверка соответствия – обязанность пользователя. Если пользователь нуждается в большей информации, или в случае возникновения проблем, которые эта инструкция не рассматривает, информацию можно получить от производителя. Изготовитель оставляет за собой право о внесении изменений по усовершенствованию конструкции без уведомления заказчика.

Может быть использован как независимый агрегат, так и в составе линии по переработке различных полимерных материалов.



2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

На рис. 1 приведено обозначение основных элементов Капсулятора.



Основные элементы: 1 – редуктор; 2 – электродвигатель; 3 – кожух; 4 – гильза; 5 – шнек; 6 – станина; 7 – основание; 8 – ременная передача; 9 – кожух ременной передачи; 10 – бункер загрузки.

Обрабатываемый материал после загрузки сверху в бункер загрузки **(1)** попадает на вращающийся шнек **(5)** и увлекается им по гильзе **(4)** в зону отжима, а затем через зону распушения в зону выгрузки, на которой расположен ряд роторных лап и нож для сбрасывания отжатого сырья в выгрузной лоток. Привод шнека состоит из электродвигателя **(2)**, ременной передачи **(8)** с защитным кожухом **(9)** и редуктора **(1)**.

В зависимости от обрабатываемого материала предусмотрено изменение зазора между гильзой **(4)** и корпусом, что дает возможность регулировать влажность и производительность установки. Интервал регулировки зазора

по окружности – от минимального (3 мм) до максимального (25 мм). Оптимальный зазор для работы 20 мм при средней производительности 500 - 600 кг. Максимальная фракция пленки для Отжимного Винтового Пресса - 150мм. Выгрузка отжатого сырья осуществляется через пневмотранспортер.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 1 – Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Напряжение питающей среды, В	380 ^{+10%-15%}
2	Частота тока питающей сети, Гц	50±1
3	Производительность в зависимости от материала, кг/ч	500 - 600
4	Размеры шнека (форма - конус), мм	∅ 368x2150
5	Частота вращения шнека, об/мин	32
6	Установленная мощность, кВт: - электродвигатель	190
7	Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота Габаритные размеры силового шкафа, мм: - длина - ширина - высота	2883 2065 1980 800 385 1500
8	Вес (без силового шкафа), кг	5 000

Таблица 2 – Комплектация узла

№	Наименование	Количество
1	Капсулятор (Отжимной Пресс)	1
2	Силовой шкаф	1
3	Молочный ключ	2
4	Комплект лап, для сбрасывания сырья (в количестве 3 шт.)	1
5	Планки гильзы	4
6	Загрузочный бункер	1
7	Подшипник	1
8	Упорный подшипник	1
9	Ремень клиновый	5
10	Нож на конус	2
11	Паспорт. Инструкция по эксплуатации	1

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе и обслуживанию КАПСУЛЯТОРА допускаются лица, изучившие принцип работы и порядок управления машиной, ознакомленные с данным руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ разборка, технический осмотр, замена комплектующих или ремонт без отключения от электропитания!

При выполнении ремонтных работ необходимо соблюдать действующие правила по технике безопасности для такелажных, слесарных и сварочных работ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать при снятых кожухах ременной передачи!

Директор

27.02.2024г.



Комисарайтис Э.С.

Э.С. Комисарайтис